



Technický list

01/2017

Knauf TS 736 – základní antikorozi syntetická barva na ocel

Vysoce účinná moderní antikorozi barva pro široké užití.

Charakteristika

TS 736 je jednosložková rozpouštědlová základní antikorozi barva. Byla vyvinuta především pro ocelové podklady tak, aby zároveň splňovala přísný rámec ekologické přijatelnosti a minimální škodlivosti. TS 736 se používá jako základní barva na ochranu předmětů a konstrukcí s vysokými nároky jak na ochrannou funkci ochranného organického povlaku, tak na jeho finální estetickou úroveň (zámečnické prvky budov,

ocelové nosné konstrukce, zemědělská technika). Zadáním pro konečné vlastnosti tohoto materiálu byla minimalizace obsahu organických těkavých složek (VOC), absence účinných složek na bázi či s obsahem nežádoucích těžkých kovů (Pb, Cd, Cu¹⁺, Cr 6+, Pb, ...), nepřítomnost karcinogenních či jinak závažně nebezpečných látek při zachování aplikační nenáročnosti, vysoké účinnosti vytvrzeného povlaku i výrazného

stupně univerzality. Pro svůj značný bariérový účinek vytvrzeného filmu je barva do méně náročných podmínek použitelná i samostatně pro konečnou ochranu (cca do stupně korozní agresivity C3 dle ČSN EN ISO 12994-2). TS 736 se výborně hodí pod vrchní barvy. S výhodou lze tuto barvu užit i do těžkých korozních podmínek (C5I, C5M, Im1) jako mezivrstvu např. na základní zinkovou barvu Knauf TS 735.

Knauf TS 736 – základní antikorozi syntetická barva na ocel



Barevný odstín

Ral 3011-Červenohnědý, odlišný odstín lze na vyžádání.

Složení

Při vývoji této barvy byl kladen důraz na docílení její maximální šetrnosti vůči lidskému zdraví i životnímu prostředí jak pro stadium nanášení, tak ve vytvrzeném filmu (viz výše). V tekutém stavu jde o kompozici speciální syntetické alkydové pryskyřice rozpuštěné v lakovém benzínu s jedinečnou směsí

antikorozi pigmentů, speciálních plnidel a aditiv. Finální vlastnosti vytvrzeného filmu umožňují bezproblémové užití této nátěrové hmoty i do agresivních venkovních podmínek průmyslové oblasti. Pojivo TS 736 je založeno především na bázi Alkydu (AK) a doplňkově Epoxidu (EP).

Vlastnosti nátěru

Obsah netěkavých složek v barvě	dle ČSN EN ISO 3251(135°C)	min. 48%
Lesk	ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhl.)	geom. 60 ° kolem 5,
Kryvost	nátah pravítkem 250: mm na lenetové kartě	stupeň 1,
Tvrdość kyvadlem (Persoz) po 10 dnech	kolem 25%,	
Přilnavost k oceli mřížkovým řezem	dle ČSN ISO 2409 k oceli	min. st.1,
Zasychání dle stavu bez otisku	ČSN EN ISO 23678	bez otisku po 24 hod.
Roztíravost	výborná,	
Slévavost	velmi dobrá,	
Stříkatelnost	velmi dobrá.	
Odolnost vůči působení vybraných kapalin*	dle ČSN ISO 2812-1, met.2 (24h.)	beze změn

Barvy lze urychlit zahřátím filmu podkladu na cca 50°C. Barvu před užitím rozmíchejte!

*pitná voda, běžný čisticí prostředek JAR v provoz. koncentraci, kyselina sírová 25%, kyselina octová 8%, NaOH 1%, LTO). Vytvrzený film je matný až polomatný, souvislý, slitý. Mírné stopy po štětcích se připouštějí.

Nanášení

Barva se nanáší štětkou, štětcem, válečkem i stříkáním. Stříkat lze barvu jak vzduchem, tak bezvzduchově bez naředění. První vrstvu je lépe natřít štětcem. Příprava podkladu souvisí s jeho výchozím stavem a požadovanou životností nátěrového systému. Při návrhu a provádění antikorozi nátěrového systému doporučujeme řídit se dikcí norem ČSN ISO 8501-1,2; ČSN EN ISO 12944 1-8 a souvisejícími předpisy. Nejlepší je podklad otryskat. Vždy je nutné podklad zbavit rzi, odlupujících se starých nátěrů a jiných nečistot. Při ručním čištění lze přípravu zdokonalit aplikací speciálního bezoplachového fosfatizačního a odmašťovacího přípravku IZOKOR na korozi napadené plochy (pouze

ve venkovním prostředí). Barvu nanášíte na suchý a odmaštěný podklad s teplotou nad rosným bodem. Minimální teplota podkladu i okolí pro aplikaci barvy TS 736 je +5 °C! Do venkovního prostředí se střední klasifikací prostředí C3 se barva nanáší alespoň ve dvou vrstvách tak, aby pro běžné expozice neklesla tloušťka jejího vytvrzeného filmu pod 80 µm (odpovídá přibližně spotřebě 0,35 kg/m²). Přestávka mezi vrstvami za normálních podmínek dostahuje 6 hodin. Podobné podmínky platí pro nanášení dalších vrstev disperzních i emulzních vodou ředitelných vrchních barev. Pro aplikaci vrchní barvy TS 730 nebo jiných či podobných materiálů je žádoucí nechat tuto základní barvu dobře

vytvdít - za normálních podmínek alespoň 2 dny. Vytvrzování barvy lze urychlit zahřátím filmu podkladu na cca 50°C. Barvu před užitím rozmíchejte! Složitější aplikace konzultujte s výrobcem!

Min. tl. nátěrového systému TS736+TS730 v souladu s ČSN EN ISO 12944-2:

Pro nízkou klasifikaci prostředí C2 : 1 x 40 µm TS 736 + 2 x 40 µm TS 730 = min celková tloušťka 120 µm ,

Pro střední klasifikaci prostředí C3 : 2 x 40 µm TS736 + 2 x 60 µm TS730 = min celková tloušťka 200 µm Uvedené hodnoty platí pro životnost L, tedy 5 let.

Vydatnost

5 -7m² /kg v jedné vrstvě v závislosti na členitosti a porézności podkladu což odpovídá spotřebě 0,14-0,2 kg/m²/ na jednu vrstvu.

Ředění

Barva je optimálně naředěna z výroby. Barvu je možné do optimální zpracovatelnosti naředit max. 10% ředidla (hmot.)... S6005, S6006; pro vzduchové stříkání se s výhodou užívá také ředidla S6001.

Skladovatelnost

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při teplotách od +5°C do +30°C.

Knauf TS 736 – základní antikorozi syntetická barva na ocel



Bezpečnost

Podle zákona o ochraně ovzduší č.86/2002 Sb.v plat.znění jde o výrobek obsahující organické těkavé látky (VOC). Souhrnné INFO viz TABULKA DOLE. Barva TS 736 patří dle nařízení č.1907/2006/ES mezi nebezpečné chemické směsi a je klasifikována podle směrnice 1999/45/EHS (vyh.č.411/2011Sb.) jako: - Hořlavá, Zdraví škodlivá: při požití může vyvolat poškození plic. Toxická pro vodní organismy, může

vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí. Obsahuje organická rozpouštědla ("lakový benzín" - benzínová frakce ropná hydrogenačně odsířen, těžká - CAS:64742-82-1). Je hořlavou kapalinou (II. třídy nebez.i dle ČSN 65020). Výstražné značení: Xn, N. Při práci s barvou zajistěte účinné větrání. Zároveň používejte respirátor s vložkou pro pohlcování organických těkavých látek . Používejte vhodný ochranný

oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít! Zamezte styku s kůží a očima. Optimální je omýt potřísněné nářadí ještě před vytvrzením barvy v malém množství ředidla. Kromě organických rozpouštědel barva neobsahuje jiné nebezpečné látky. Uchovávejte obal suchý. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Uchovávejte mimo dosah dětí.

Obchodní název výrobku: Označení podkategorie 1: (dle přílohy č. 14) (+údaje dle příl. č. 5 vyhl. 355/2002 Sb. v platném znění)	Max. HODNOTA VOC dle v.č. 355/2002 Sb. příl. 14 (stav k použití!) (g/l)	Max. HODNOTA VOC DOKUMENTACE BIOPOL (stav obalu!) (g/l)	HUSTOTA produktu (g/cm)	OBSAH netěkavých látek (sušina) (% objemová)	OBSAH organických rozpouštědel (kg/kg produktu)	OBSAH celkového organického uhlíku: (kg/kg produktu)	Max. HODNOTA VOC DOKUMENTACE BIOPOL (stav k použití!) (g/cm)	HUSTOTA produktu (stav k použití!) (g/cm)
TS 736								
A/í jednosložková speciální nátěrová hmota	600	max. 380	min. 1.40	min. 53	max. 0,300	max. 0,272	max. 400	min. 1,35
B/c základní nátěrové hmoty na kov	540	max. 380	min. 1.40	min. 53	max. 0,300	max. 0,272	max. 400	min. 1,35

První pomoc

Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal, nebo označení.Při požití nevyvolávejte zvracení! Potřísněnou pokožku omyjte mýdlem v teplé vodě a ošetřete regeneračním krémem. V případě požáru

použijte sněhový nebo práškový hasicí přístroj, nikdy nepoužívat vodu! Okamžitě odložte veškeré kontaminované oblečení. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým proudem vody. Pokožku pak ošetřete regeneračním krémem. Při nevolnosti okamžitě opusťte pracoviště.

Balení

- v ocelových kbelících 153/246 o čisté hmotnosti 5,00 kg,
- v ocelových kbelících 242/231 o čisté hmotnosti 10,00 kg.

Likvidace

Obaly se zbytky zvlukanizované hmoty odevzdejte na místo určené obcí pro shromažďování nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství nechte nejprve vyschnout a vytvrdit (zvlukanizovat) a odevzdejte ke spálení nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem. Kódy odpadů: 080111 – vytvrzená barva a) nebo lak N), 080410 – jiná odpadní lepidla

a těsnicí materiály neuvedené pod číslem 080409 O). Teprve účel použití přípravku určí správné zařazení odpadu. Nezvulkanizovaný přípravek v obalu likvidovat jako nebezpečný odpad.150104 – kovové obaly O); případně 150102 – plastové obaly O). Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů EKO – KOM č. EK -F - 05000020.

Schváleno

Prohlášení o shodě vydáno podle § 13 zákona č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 13 nařízení vlády č.163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

Poznámky

Balení: 5 kg
10 kg

Číslo výrobku: 477 644
477 647

EAN: 8590408724582
8590408724681

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel.: +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

Knauf Praha,
Praha 9 - Kbely, Mladoboleslavská 949,
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.