



Součástí zateplovacího systému
Technický list PM 503.cz

11/2015

UNIRITMO

Univerzální lepicí a armovací malta

Specifikace

Univerzální lepicí a armovací malta pro zhotovení a sanaci zateplovacích systémů (ETICS) Marmorit Energie a Energie Plus z polystyrenových EPS (kromě šedých desek EPS s obsahem grafitu) a minerálních tepelně izolačních desek s podélným i kolmým vláknem na difuzně otevřených fasádách. V interiéru ji lze také použít jako univerzální tenkovrstvou stěrku pro sanaci kritických podkladů, jako jsou trhlinami poškozené VPC omítky, štuky apod.

Složení

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

Použití

Ručně i strojně zpracovatelná suchá maltová směs pro vnitřní i vnější použití ve stavbách.

Technické parametry

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku průměrná:	CS IV	Sypná hmotnost:	cca 1500 kg/m ³
Přidržnost k podkladu:	0,25 MPa	Objemová hmotnost:	cca 1600 kg/m ³
Zrnitost:	0,0 – 0,6 mm	Doporučená minimální vrstva:	3 mm
Balení:	pytel 25 kg	Doporučená maximální vrstva: (v jedné vrstvě)	5 mm
Spotřeba záměsové vody:	cca 6 litrů/pytel	Doba zpracovatelnosti:	3 hod.
Spotřeba suché směsi:	1,3 kg/m ² /1 mm stěrky	Doba zrání:	1 mm/1 den (minimálně 7 dní)
Vydatnost (orientační):		Faktor difuzního odporu μ :	11
Lepení desek:	cca 4 – 5 kg/m ² /dle typu podkladu		
Armování desek:	cca 4 kg/m ² /4 mm stěrky		

Zpracování

1. Podklad:

Pro lepení desek izolantu musí být podklad suchý, pevný, čistý, nezmrzlý, nezaprášovaný, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, odbedňovacích olejů, starých omítek, solných výkvětů, sádry), nesmí být vodoodpudivý. Vlhký podklad může tuhnutí lepicí malty výrazně zpomalit. Podklad musí být také maximálně rovinný, největší přípustná tolerance je 20 mm/m², podrobnosti viz technologický předpis Knauf pro zhotovení ETICS.

2. Příprava podkladu:

Pokud podklad nespĺňuje požadavky uvedené výše, je třeba jej vhodným způsobem upravit, pro vyrovnání použít např. reprofilační maltu Knauf TS 210. Přípravu podkladu doporučujeme vždy konzultovat s odborným technikem firmy Knauf.

3. Pracovní postupy a použití:

Strojní příprava směsi:

Maltu rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky PFT Ritmo, s pistolí vhodnou pro nanášení malty na desky izolantu. Délka hadic od omítacího stroje k pistolí max. 7 m. Nastavení průtoku vody na stroji cca 270 l/hod., 600 ot./min., je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na potřebě šnekového čerpadla. Směs musí být homogenní a nesmí stékat, v případě potřeby maltu zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji.

Ruční příprava směsi:

Maltu rozmíchat s čistou vodou ručním elektrickým pomaluběžným mísidlem (max. 400 ot./min.). Směs vždy sypeme do připraveného, předem odměřeného množství záměsové vody. Po krátkém promíchání necháme směs cca. 5 minut odstát a poté ji znovu krátce promícháme. Směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek.

Polystyrenové (EPS) desky

Lepení desek:

Malta se nanese v rovnoměrné vrstvě podél okrajů desek a uprostřed desky na dvě místa bodově

(ruční zpracování) nebo souvisle při okrajích a vlnkovitě přes plochu desek (strojní zpracování). Pokud je podklad ideálně rovný, lze lepidlo nanášet v rovnoměrné vrstvě ozubenou stěrkou (zub 10 mm) na celou plochu desky. Vrstva lepidla musí pokrýt minimálně 40 % plochy izolantu.

Armování desek:

Malta se nanese v tl. cca 5 mm, srovná se do roviny a osadí profily. U všech rohů otvorů se vmáčkne diagonálně pruh tkaniny cca 30 x 50 cm. V dalším pracovním kroku poté celoplošně vmáčkne tkaninu s přesahem cca 100 mm a znovu v tenké vrstvě přestěrkujeme.

Pozor! Maltu nezpracovávat při teplotách nad +25°C a při teplotách nižších než +5°C.

Minerální (MW) desky

Lepení desek:

Před lepením desek je nutné provést, tzv. „záškrab“. Malta se nanese v řidší konzistenci na celou plochu desky (kolmé i podélné vlákno) a nerezovým hladítkem se vmáčkne do desky izolantu. U desek z podélného vlákna (rozměr 0,5 m x 1 m) se malta nanáší podél okrajů desek a uprostřed desky bodově (ruční zpracování) nebo souvisle při okrajích a vlnkovitě přes plochu desek (strojní zpracování). Pokud je podklad ideálně rovný, lze lepidlo nanášet v rovnoměrné vrstvě ozubenou stěrkou (zub 10 mm) na celou plochu desky.

Pozor! Desky s kolmým vláknem (tzv. lamely) musí být vždy lepeny celoplošně, malta se nanáší ozubeným hladítkem jak na podklad, tak i na desku. Vrstva lepidla musí pokrýt minimálně 40 % plochy izolantu.

Armování desek:

Před armováním desek je nutné opět provést, tzv. „záškrab“ viz předchozí odstavec. Následně se nanese vrstva malty v tl. cca 5 mm, srovná se do roviny a osadí profily. U všech rohů otvorů se vmáčkne diagonálně pruh tkaniny cca 30 x 50 cm. V dalším pracovním kroku poté celoplošně vmáčkne tkaninu s přesahem cca 100 mm a znovu v tenké vrstvě přestěrkujeme.

Pozor! Maltu nezpracovávat při teplotách nad +25°C a při teplotách nižších než +5°C.

4. Doporučené tloušťky:

Lepení desek:

Doporučená maximální tloušťka vrstvy: 20 mm

Armování desek:

Doporučená minimální tloušťka stěrky v jedné vrstvě je 3 mm.

Doporučená maximální tloušťka stěrky v jedné vrstvě je 5 mm.

5. Následná péče:

Po nalepení desek izolantu, je nutné, před instalací talířových hmoždinek dodržet technologickou přestávku 48 hodin. Následně je možno přistoupit k provedení armovací vrstvy. Armovací vrstvu nechejte před dalšími navazujícími pracemi minimálně 7 dní vyzrát a vyschnout. Během tuhnutí a tvrdnutí malty musí být čerstvě zhotovená plocha chráněna před nepřízní počasí (mráz, vítr, slunce, déšť).

6. Další povrchové úpravy:

Jako finální omítkovou vrstvu nanést po provedení příslušného penetračního nátěru minerální nebo pas-tózní šlechtěnou omítku, dle vzorníku Knauf Classic.

7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu a velmi nízkých teplot. Stěrka i povrchová strukturální omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25°C. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné! Podrobné informace naleznete v technologickém předpisu Knauf pro zhotovení ETICS. Dodržujte platné normy pro navrhování a provádění ETICS technologický předpis pro provádění zateplovacích systémů Knauf Energie a Energie plus.

Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz www.knauf.cz.

Balení a expedice

■ pytlovaný na paletách:

Balení: 25 kg, 48 pytlů na paletě
EAN: 8590408004493
Číslo výrobku: 501008

Skladování a manipulace

■ doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

■ podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užžitných vlastností produktu.

Zajištění kvality

■ výroba dle norem

Průmyslově vyráběná lepicí a armovací malta určena především pro zateplovací systémy Knauf, zkoušená spolu s kompletním systémem Knauf Marmorit Energie a Marmorit Energie Plus dle ETAG 004. Na výrobek je současně vydáno i Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 998-1. Výrobek nese označení **CE**.

■ výstupní kontrola

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

■ ekologie

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

Poznámky

Balení: Pytel 25 kg

Číslo výrobku: 501008

EAN: 8590408004493

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel.: +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

Knauf Praha, spol. s r. o.
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.