



Omítky pro ruční a strojní zpracování - vápenocementové
/Technický list PM 202.cz

09/2015

CEMENTOVÁ OMÍTKA MCS 1

Strojní omítka hrubá

Specifikace

Cementová omítka je určena jako jádrová omítka pro oblasti s vyšším zatížením (zvýšená pevnost, odolnost proti vodě), jako jsou např. garáže, dílny, soklové části objektů, lokální vysprávkování starých omítek. Hotová omítka je vhodný podklad pod keramické obklady, pastózní nebo šlechtěné minerální omítky Kbelorit. V případě soklů ji lze po zatočení opatřit mozaikovou omítkou.

Složení

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

Použití

Strojně i ručně zpracovatelná cementová omítka pro vnitřní i vnější použití ve stavbách.

Technické parametry

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku průměrná:	CSIII dle ČSN EN 998-1	Objemová hmotnost:	cca 1750 kg/m ³ čerstvé směsi
Zrnitost:	0,0–2,0 mm	Doporučená minimální vrstva omítky:	10 mm
Balení:	■ pytel 30 kg	Doporučená maximální vrstva omítky (v jedné vrstvě):	25 mm
Spotřeba záměsové vody:	■ na 1 pytel: cca 5,5 l ■ na 1 kg: cca 0,18 l	Doba zpracovatelnosti:	1,5 hod.
Spotřeba suché směsi na m ² omítky:	1,5 kg/1 mm omítky	Doba mísení:	Strojní: kontinuálně Ruční: 3 – 5 min.
Vydatnost:	■ 1pytel = cca 2 m ² /10 mm ■ 1 tuna = cca 33 m ² /20 mm	Doba zrání (vytvrzení):	(minimálně 14 dní) 1 mm = 1 den

Zpracování

1. Podklad:

Podklad musí být suchý, pevný, čistý, nezmrzlý, nezaprášovaný, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, odbedňovacích olejů, starých omítek, solných výkvětů, sádry), nesmí být vodoodpudivý. Přichycení elektroinstalací a rozvodů proveďte pomocí rychletuhnoucího cementu, nepoužívejte stavební sádro!

Doporučené maximální vlhkosti pro vybrané stavební materiály

Beton:	<3 % (min. 3 měsíce vyzrálý)
Cihla:	<3 %
Pórobeton:	<4 %

2. Příprava podkladu:

Vždy si ověřte savost podkladu. V případě vysoké savosti podkladu, nebo vyšších teplot při zpracování směsi, zkropte podklad vodou. Zamezíte tím následnému rychlému vyschnutí vrstvy cementové omítky, které může způsobit zprahnutí povjiv, vznik trhlin nebo separaci omítky od podkladu. Na podkladu se ovšem nesmí vytvořit „vodní film“. Vyplnění případných nerovností zdiva, ložných spár, drážek po elektroinstalaci apod., proveďte pomocí MCS 1 v předstihu minimálně dvou dnů před samotným omítáním.

Interiér

Pálené cihelné a smíšené zdivo, kámen, betonové, liaporové a jiné lehčené tvárnice:

Vždy celoplošně použít jako cementový nástřik Knauf MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm.

Exteriér

Pálené cihelné zdivo, beton:

Vždy celoplošně použít cementový nástřik Knauf MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm.

Kámen, smíšené zdivo, betonové, liaporové, pórobetonové a jiné lehčené tvárnice:

Vždy celoplošně použít cementový nástřik Knauf MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm. Do jádrové omítky následně osadit ve svislém směru armovací tkaninu (síť) pro omítky s přesahem min. 100 mm.

3. Pracovní postupy a použití:

Strojní zpracování: Cementovou omítkou je možno rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky (např. PFT G4, šnekové čerpadlo D6-3), v samospádové bubnové míchačce, nebo elektrickým ručním pomaluběžným mísidlem. Při strojním zpracování směs rovnoměrně stříkejte na podklad ze vzdálenosti cca 30 cm od povrchu. Orientační nastavení průtoku vody na stroji cca 450 l/hod, je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebení šnekového čerpadla. Na omítkové pistolí je vhodné použít trysku o \varnothing 10 – 12 mm. Délka hadic od omítacího stroje k pistolí max. 25 m. Směs nesmí po podkladu stékat, v případě potřeby omítku zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji.

Ruční zpracování: Při ručním míchání směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek, doba mísení 3 – 5 minut. Při ručním zpracování nanášejte směs zednickou lžící.

Provedení omítky:

Přechody různých materiálů, překlady, nerovnoměrné vrstvy omítek apod., doporučujeme vyztuzit armovací tkaninou Vertex R 85, vloženou nejlépe do horní třetiny vrstvy omítky. Tkanina musí být vložena s přesahem cca 10 cm a umístěna do cca 1/3 pod povrchem omítky. Nahozenou omítku srovnejte latí do roviny, nechte zavadnout (omítka musí být tuhá), případné nerovnosti seškrábněte škrabákem. Povrch lze zahladit vlhkým pěnovým hladítkem a lehce rovnoměrně zatočte tak, aby byl stejnoměrný.

4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka omítky v jedné vrstvě je 10 – 25 mm.

5. Následná péče:

Omítku nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát, dle tloušťky (1 mm = 1 den). Během tuhnutí a tvrdnutí malty musí být čerstvě zhotovená omítka chráněna před nepříznivými počasí (mráz, vítr, slunce, déšť).

6. Povrchové úpravy:

V interiéru je možné vyzrálou omítku opatřit štukovou omítkou Knauf MVJ 1, MVJ 3, vhodným vnitřním nátěrem nebo stěrkou, v exteriéru použijte na fasádu minerální nebo pastózní šlechtěnou omítku, případně vnější štukovou omítku Knauf MVJ 2.

7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. V případě vysokých teplot je vhodné omítku pravidelně vlhčit, kropit vodou. Při omítání dodržujte platné normy pro navrhování a provádění omítek (ČSN EN 13914 – 1; ČSN EN 13914 – 2) a technologická doporučení výrobců zdících prvků. Používejte pouze vybavení, odolné působení alkalických látek (při styku maltové směsi s vodou dochází ke vzniku alkalického roztoku).

CEMENTOVÁ OMÍTKA MCS 1

Strojní omítka hrubá



Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz www.knauf.cz.

Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný. Obsah rozpustného šestimocného chrómu byl pomocí redukčního činidla snížen na koncentraci podle požadavku platných předpisů. Existuje pouze velmi malé nebezpečí senzibilizace kůže při zednických pracích. Nelze ale zcela vyloučit senzibilizaci při styku s kůží u velmi citlivých jedinců. Dlouhodobý a nebo opakovaný kontakt s pokožkou může vyvolat podráždění kůže.

Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný. Obsah rozpustného šestimocného chrómu byl pomocí redukčního činidla snížen na koncentraci podle požadavku platných předpisů. Existuje pouze velmi malé nebezpečí senzibilizace kůže při zednických pracích. Nelze ale zcela vyloučit senzibilizaci při styku s kůží u velmi citlivých jedinců. Dlouhodobý a nebo opakovaný kontakt s pokožkou může vyvolat podráždění kůže.

Skladování a manipulace

■ doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

■ podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

Balení a expedice

■ pytlovaný na paletách:

Balení: 30 kg, 42 pytlů na paletě

EAN: 8590408048305

Číslo výrobku: 00501453

■ staveništní příprava

(Pouze při použití strojního vybavení)
podmínky pro dodání a zásobování sil na staveništi:

Odběratel zodpovídá za:

■ Přívod el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třífázový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů). Každý stroj má samostatný přívod.

■ Dodávku vody z řádu k silu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru. Volně přístupnou zpevněnou a průjezdnou komunikaci sjízdnu pro těžké nákladní vozy (40 t) po celou dobu umístění sil na staveništi, včetně zpevněné plochy pro postavení sil (dodržujte podmínky uvedené v ceníku Knauf).

Zajištění kvality

■ výroba dle norem

Průmyslově vyráběná malta pro vnější/vnitřní omítku podle ČSN EN 998-1, pro kterou výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi.

Na výrobek je vydáno Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 998-1:2003. Výrobek nese označení **CE**.

■ výstupní kontrola

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001

■ ekologie

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001

CEMENTOVÁ OMÍTKA MCS 1

Strojní omítka hrubá



Poznámky

Balení: Pytel 30 kg

Číslo výrobku: 00501453

EAN: 8590408048305

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel.: +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

Knauf Praha, spol. s r. o.
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.